

R-INOX

Bomba Engranajes en Acero Inoxidable



Caudales

- ✓ De 90 a 24.000 Lts /h

Presión máxima

- ✓ 7 bars

Descripción

- ✓ **Electrobombas volumétricas de engranajes totalmente en inoxidable.**
- ✓ **Autocebante.**
- ✓ **Aplicaciones: Aceites vegetales, grasas animales y vegetales, líquidos viscosos, etc.**

Datos técnicos

Máx. profundidad de aspiración

6 m.c.a

Grado de protección

IP-54 Aislamiento Clase F Bajo demanda IES

Temperatura máx. del líquido

150 °C

Tensión

Monofásica 230 V ±10%
Trifásica 230/400 V ±10%

Motor

Según normas IEC. Protección termoamperimétrica de rearme automático (monofásica).

Condensador

Condensador en la caja de bornes

Materiales

Cuerpo bomba

Acero AISI 316

Cuerpo aspiración e impulsión

En Acero AISI 316

Impulsor

Engranajes en Acero AISI 316

Cierre mecánico

Diversas aplicaciones

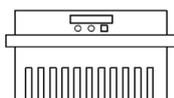
Eje motor

Acero AISI 316

Accesorios

Sistemas de control

- Reguladores de presión y velocidad



Bomba de proceso químico BQP sensorizada

Posibilidad de monitorizar

✓ **Bomba**

Presión en impulsión
Depresión en aspiración
Temperatura caja de rodamientos

✓ **Cierre mecánico**

Temperatura del fluido
Presión en cajera del sello mecánico
Vibración



✓ **Motor**

PC-link software (via MODBUS
RS485)
Herramienta especial de
programación, control y diagnosis
(con memorización de parámetros)

✓ **Periféricos**

Caudalímetro
Indicadores de nivel del depósito

✓ **Sistemas de comunicación**

MODBUS	TCP/IP
Ethernet	USB host and device
GPRS	RS485