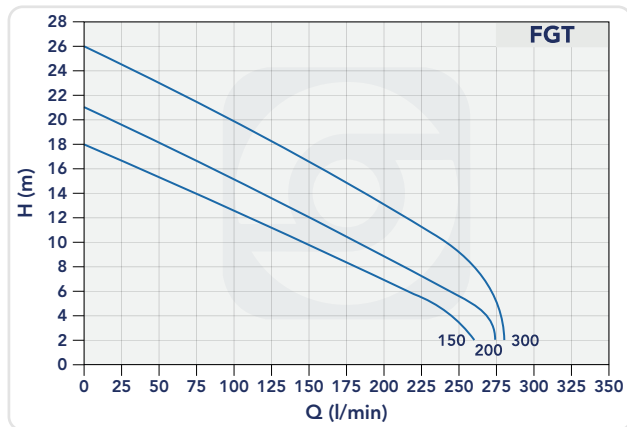




Serie FGT

Bomba sumergible trituradora



Descripción

- Bomba sumergible trituradora que se utiliza ampliamente para la elevación de residuos civiles e industriales, mataderos, establos y alcantarillas.
- Cuenta con un innovador sistema triturador que permite cortar las partes sólidas y bombearlas con el líquido, asegurando la limpieza de la tubería.
- Todo el material que por sus dimensiones no puede pasar por el triturador es rechazado del propio triturador.
- **No apta para elevar fluidos combustibles.** También está prohibido posicionar o retirar la bomba por medio del cable eléctrico.

Materiales

Cuerpo de bomba	GG-20
Rodete	GG-20
Tapa del motor	GG-20
Eje motor-bomba	AISI 416
Cierre mecánico	Cerámica/grafito
Juntas	Caucho nitrílico

Datos técnicos

Motor	Monofásico o trifásico según modelo
Tensión	- Monofásica 230V $\pm$ 5% - Trifásica 230/400 V $\pm$ 5%
Polos	2
Grado de protección	IP68
Aislamiento	Clase F

Límites de empleo

Rango de caudales	Hasta 280 l/min según modelo
Rango de presiones	Hasta 2,6 bar según modelo
Presión máx. de trabajo	4 bar
Temperatura máx. de trabajo (continuo)	60°C

Temperatura máx. de trabajo (intermitente)	90°C
Nivel mínimo de bombeo	10 cm por encima del cuerpo de la bomba
Densidad máxima del fluido	No superior a 1100 kg/m ³



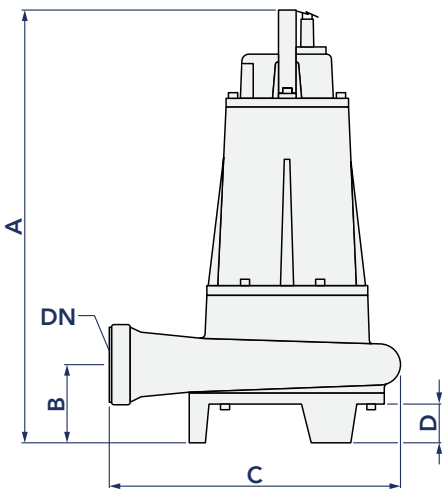
Características de funcionamiento

Modelo	Potencia	Consumo (A)				Sección de cable	Largada del cable	Cuerpos sólidos
	CV	Monofásico		Trifásico		mm	m	pulgadas
		230V	µF	230V	400V			
FGT 150/50 M	1,5	9	31,5	-	-	4x1,5	10	2"
FGT 150/50 T	1,5	-	-	5	3,5	4x1,5	10	2"
FGT 200/50 M	2	11,7	40	-	-	4x1,5	10	2"
FGT 200/50 T	2	-	-	7	4	4x1,5	10	2"
FGT 300/50 T	3	-	-	9,5	5	4x1,5	10	2"

Prestaciones

Modelo			Altura manométrica											
			2 m	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
			0,2 bar	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,4
FGT 150/50 M-T	Caudal	m³/h	15,6	14,4	12,9	10,8	8,4	6,6	4,5	2,1				
		l/min	260	240	215	180	140	170	75	35				
FGT 200/50 M-T		m³/h	16,4	16	14,4	12,6	10,8	9	6,9	5,1	3	0,9		
		l/min	273	267	240	210	180	150	115	85	50	15		
FGT 300/50 T		m³/h	16,8	16,5	16,2	15,6	14,4	12,9	11,1	9,3	7,5	5,7	3,9	1,8
		l/min	280	275	270	260	240	215	185	155	125	95	65	30

Dimensiones



Modelo	Dimensiones de la bomba					Peso
	DN	A	B	C	D	kg
FGT 150/50 M-T	2"	475	77	287	38	32
FGT 200/50 M-T	2"	475	77	287	38	34
FGT 300/50 T	2"	475	77	287	38	36