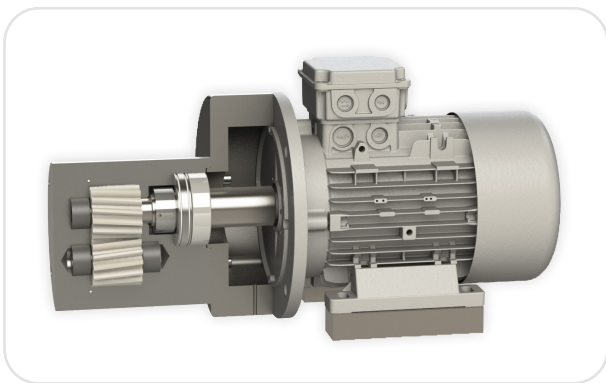
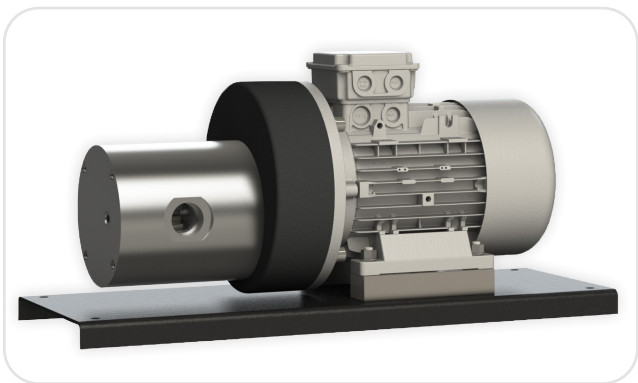




Serie R Inox

Bomba de engranajes monobloc para proceso químico



Descripción

- Electrobomba de engranajes helicoidales externos autocebante.
- Apta para el trasiego de gran variedad de fluidos como alcoholes, bases, disolventes, ácidos, aceites y muchos más.
- Construcción compacta monobloc con acoplamiento rígido. Opcionalmente sobre bancada.
- Cierre mecánico interior o retén/es que (ambos) se adaptan a las aplicaciones más exigentes gracias a su versatilidad de materiales de construcción.

Materiales

Cuerpo de bomba	AISI 316, AISI 904, Hastelloy...
Engranajes	PEEK, AISI 316 tratado
Eje bomba	AISI 316, AISI 904, Hastelloy...
Tapeta ejes	AISI 316, AISI 904, Hastelloy...
Estanqueidad	Cierre mecánico o retén/es, según aplicación
Distanciador/brida	Hierro perlítico

Datos técnicos

Motor	Trifásico según normas IEC
Eficiencia	- IE2 o IE3 para potencias > 1CV - IE1 si la potencia < 1CV - Se puede suministrar hasta IE5.
Tensión	- Trifásica 230/400 V $\pm$ 10% hasta 5,5 CV - Trifásica 400/600 V $\pm$ 10% a partir de 7,5 CV
Polos	4 y 6. 8 bajo demanda.
Grado de protección	IP55
Aislamiento	Clase F

Límites de empleo

Rango de caudales	Entre 220 y 6500 l/h
Rango de presiones	Hasta 10 bar según modelo
Presión máx. que soporta la bomba	12 bar
Temperatura máx. de trabajo	150°C según materiales de construcción

Conexiones

	Asp.	Imp.
R-3 Inox	3/8	3/8
R-5 Inox	3/4	3/4
R-10/16 Inox	1"	1"
R-17/25/35/50/65 Inox	1" 1/4	1" 1/4



Modelo	Potencia		Tensión	I	n	P _{MÁX.}	Caudal
	CV	kW	V	A	rpm	kg/cm²	l/h
R-3 Inox	0,5	0,37	230/400T	2,5/1,5	1450	10	220
R-5 Inox	0,5	0,37	230/400T	2,5/1,5	1450	10	500
R-10 Inox	1	0,75	230/400T	3,6/2,1	1450	10	1000
R-16 Inox	1	0,75	230/400T	3,6/2,1	1450	6	1600
R-17 Inox	2	1,5	230/400T	6,7/3,9	1450	10	1700
R-25 Inox	2	1,5	230/400T	7,1/4,1	950	10	2500
R-35 Inox	3	2,2	230/400T	8,8/5,1	1450	8	3500
R-50 Inox	4	3	230/400T	12,3/7,1	1450	10	5000
R-65 Inox	5,5	4	230/400T	16/9,3	1450	8	6500

Technical drawing of a 2500W three-phase asynchronous motor, showing front and top views with dimension labels.

Front View Dimensions:

- $L1$: Total length of the motor.
- $L2$: Length of the motor body.
- A : Distance from the front flange to the center of the motor body.
- B : Distance from the front flange to the center of the terminal box.
- L : Total length of the motor body.
- M : Distance from the center of the motor body to the center of the terminal box.
- ϕG : Diameter of the front flange.
- ϕS : Diameter of the mounting feet.

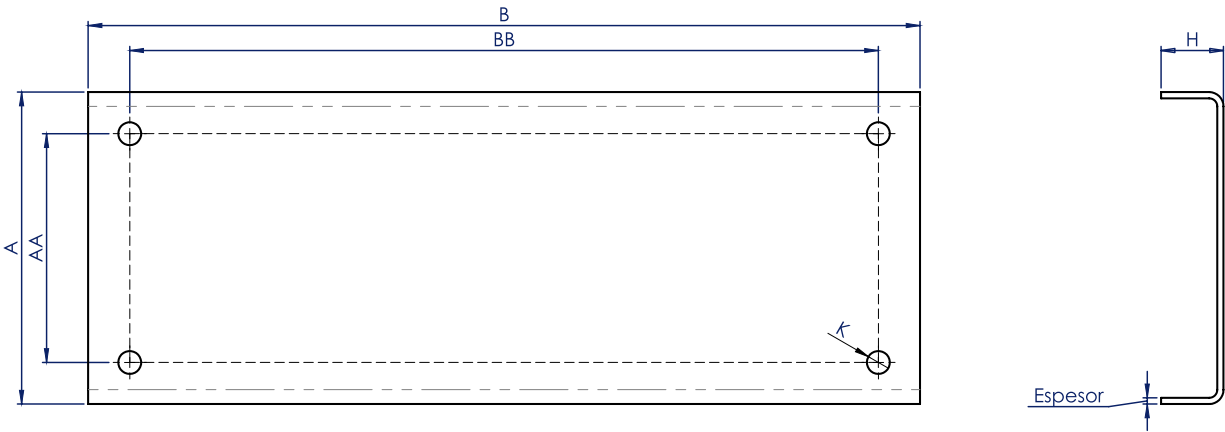
Top View Dimensions:

- ϕE : Diameter of the terminal box.
- C : Diameter of the motor body.
- D : Distance from the center of the motor body to the center of the mounting feet.
- N : Distance between the centers of the mounting feet.
- $H1$: Height of the mounting feet.
- $H2$: Height of the terminal box.
- H : Total height of the motor.

Modelo	Dimensiones generales												Anclaje		
	L	L1	L2	H	H1	H2	A	B	C	D	ØE	ØG	M	N	ØS
R-3 Inox	397	167	230	208	20	188	38	166,5	117	78	160	3/8	90	112	7
R-5 Inox	397	167	230	208	20	188	42	170,5	117	78	160	3/4	90	112	7
R-10 Inox	432	177	255	240	30	210	47	180	117	93,25	200	1"	100	125	10
R-16 Inox	432	177	255	240	30	210	47	180	117	93,25	200	1"	100	125	10
R-17 Inox	528	233	295	258	30	228	47	208	157	93,65	200	1"1/4	125	140	10
R-25/35 Inox	568	243	325	290	30	260	81	225	157	103,65	200	1"1/4	140	140	12
R-50 Inox	568	243	325	290	30	260	81	225	157	103,65	200	1"1/4	140	140	12
R-65 Inox	568	243	325	290	30	260	81	225	157	103,65	200	1"1/4	140	140	12



Dimensiones de la bancada



Nº	Modelos	Dimensiones de la bancada				Dim. de anclaje		
		A	B	H	Espesor	AA	BB	K
1	R-3/5 Inox	150	400	30	3	110	360	Ø9
2	R-10/16 Inox	200	450		4	150	400	Ø11
3	R-17 Inox	200	550		4	150	500	Ø11
4	R-25/35/50/65 Inox	250	675		5	200	625	Ø14